

Encre numérique à base de solvant pour impression sur films PVC autocollants et bâches en PVC.

Bonne tenue, séchage rapide, bonne tenue lumière en extérieur

Vers. 02
2013
4 mars

Domaines d'utilisation

Les supports

L'encre MaraJet DI-JVP peut être utilisée sur une grande variété de films PVC autocollants (films moulés ou plastifiés à base de monomères ou polymères), et différents autres matériaux tels que les bâches PVC, les toiles textiles enduites et certains papiers.

Argent DI-JVP 191 :

L'argent est adapté à une utilisation sur matériaux plans non absorbants, tels que :

- PVC autocollant monomère
- Films polyester
- Bâches enduites
- Papiers, toiles textiles

De très bons résultats ont pu être obtenus sur les supports suivants :

- Melinex 505 (films Pütz)
- Excell XG532 (films Pütz)
- Hostaphan GN4600 (films Pütz)
- Pearl (Decoprint)
- LinoPlex GC2 (MM Karton)
- TerraPress Silk (Stora Enso)

Sur supports absorbants et non plans, la brillance du pigment argent ne peut se révéler de façon optimale.

Les supports cités ci-dessus peuvent présenter des différences en termes de qualité d'impression, y compris au sein d'une même famille de supports. Avant toute mise en œuvre en production, des essais préalables sont donc indispensables.

Applications

L'encre MaraJet DI-JVP a été spécialement développée pour les machines d'impression Mimaki JV3.

L'argent DI-JVP 191 offre de très bons résultats sur les modèles Mimaki JV3 S160/SP 160 et Roland SolJet Pro III XC 540 MT.

Sur demande, la DI-JVP peut être testée par un technicien Marabu sur d'autres modèles de machines équipées de têtes d'impression EPSON DX4.

Mimaki et Roland

(machines équipées de têtes EPSON DX4)

Paramètres	Réglages
Mode RIP	Teintes spot
Résolution	720 dpi/360x540dpi
Nbre de passes	16/12 passes
Direction	Bidirectionnel ou unidirectionnel
Vitesse	Haute vitesse
Dots	Variables

Pour pouvoir utiliser l'argent, il convient de régler la machine Mimaki sur le mode 6 couleurs. La cartouche d'argent peut alors être connectée sur le circuit réservé au cyan light ou au magenta light. En cas d'utilisation sur machine ROLAND, utilisez l'emplacement prévu pour les teintes métalliques.

Afin d'éviter une sédimentation des pigments, nous recommandons de secouer légèrement les cartouches tous les 3 jours. Pour s'assurer de l'absence de dépôts dans le circuit d'encre, il convient d'imprimer un aplat de 100x30cm en plein encrage. Si l'argent est resté inutilisé pendant une longue période (plus d'une

MaraJet DI-JVP



semaine), il est nécessaire d'effectuer un cycle de nettoyage.

Pour offrir un résultat optimal, l'argent doit être déposé avec un taux d'encrage moyen. Par rapport aux teintes classiques, ce taux peut être réduit de 50 à 80% selon le type et la qualité du support.

Le RIP doit être paramétré en teintes CMYK + deux teintes spot. Sur les imprimantes JV3, il convient de choisir la configuration CMYK-SSMD. Sur les imprimantes Roland SolJet, nous conseillons d'utiliser le réglage XC540MT de VersaWorks, dans lequel l'argent est déjà paramétré.

Propriétés

Résistance à la lumière

Les teintes standard de la MaraJet DI-JVP (CcMmYK) sont fabriquées à partir de pigments de haute tenue lumière et peuvent donc être utilisées pour des applications en extérieur. Sur supports de haute qualité, nous garantissons une tenue lumière de 2 ans sous climat européen tempéré.

En revanche, l'argent DI-JVP 191 ne peut être utilisé en extérieur que sur une courte durée.

Dans le cadre du marquage de flotte (ex. : publicité sur véhicule), il est conseillé de procéder à une lamination ou une surimpression à l'aide d'un vernis afin d'optimiser la résistance mécanique et la tenue lumière. Si l'argent est mis en œuvre, il faudra nécessairement opter pour la lamination, car l'application d'un vernis entraînerait une altération de l'effet métallique.

Séchage

Les réglages décrits ci-après sont valables pour les teintes de base et l'argent, mais ils peuvent être adaptés en fonction de la qualité du support utilisé.

De bons résultats d'impression ont été obtenus moyennant un préchauffage du support à environ 40°C, et une température de 38°C au niveau de la tête d'impression. Une température de séchage d'environ 50°C permet de sécher l'impression avant que celle-ci ne soit enroulée. En cas de vitesses d'impression plus élevées, en particulier avec l'argent, ces températures doivent être ajustées et adaptées au support et à la configuration machine.

Gamme de produits

Teintes standard

MaraJet DI-JVP 428 Yellow
 MaraJet DI-JVP 434 Magenta light
 MaraJet DI-JVP 438 Magenta
 MaraJet DI-JVP 455 Cyan light
 MaraJet DI-JVP 459 Cyan
 MaraJet DI-JVP 489 Black

Autres teintes

MaraJet DI-JVP 191 Argent

Nettoyeur

MaraJet DI-UR2

Pour le nettoyage des têtes d'impression et des autres parties de la machine en contact avec l'encre, nous recommandons l'utilisation du nettoyeur MaraJet DI-UR2, notamment après arrêt machine prolongé. Etant chimiquement adapté à l'encre DI-JVP, ce nettoyeur est très efficace.

Stabilité de stockage

En bidons d'origine hermétiquement fermés, la durée de stockage est de :

- 6 mois pour l'argent DI-JVP 191
- 1 an pour les autres teintes DI-JVP

Pour cela, les bidons doivent être stockés à l'abri de la lumière à une température de 15-30°C.

MaraJet DI-JVP



L'encre MaraJet DI-JVP est résistante au gel, mais elle ne doit pas y être exposée trop souvent, ni sur une période excédant 2 à 3 jours. Dans tous les cas, veuillez placer l'encre à température ambiante avant utilisation.

Si les conditions de stockage ne sont pas conformes à nos préconisations, et notamment si les températures sont plus élevées, la durée de stabilité en stock s'en trouve réduite. Dans ce cas, la garantie Marabu n'est plus valable.

Mise en œuvre sur machine de l'encre MaraJet DI-JVP

Sur une machine équipée d'encre Mimaki SS2, Roland EcoSolMax ou MaraJet DI-JV, la mise en place de l'encre DI-JVP ne nécessite aucun nettoyage préalable de la machine. Il suffit de changer les cartouches et d'effectuer quelques cycles de nettoyage intensif.

Sur une machine déjà équipée en encre alternative (autre que MaraJet DI-JV), il est conseillé de procéder à un nettoyage de la machine à l'aide du nettoyeur du fournisseur d'encre alternative, puis du nettoyeur Marabu DI-UR2. Par ailleurs, nous recommandons de changer les filtres (dampers), et de vérifier si d'autres pièces du système d'alimentation en encre doivent être changées.

Classification

En accord avec la directive CE 1907/2006, il existe des fiches de sécurité pour l'encre MaraJet DI-JVP et le nettoyeur MaraJet DI-UR2. Ces fiches contiennent toutes les données techniques et de sécurité, y compris la classification selon la norme sur les substances dangereuses et la législation CEE. Ces indications se trouvent également sur les étiquettes des produits.

Remarque importante

Les préconisations techniques de Marabu et du fabricant de machine doivent impérativement être respectées.

Nos conseils techniques d'utilisation, qu'ils soient verbaux, écrits ou faisant suite à des tests, correspondent à l'état actuel de nos connaissances, et représentent une information sur nos produits et leur champ d'application. Ils ne constituent pas une garantie des propriétés spécifiques des produits ou de leur qualification pour une application concrète. En conséquence, ils ne vous dispensent pas d'effectuer vos propres tests avec les produits que nous vous livrons afin de déterminer si ces produits sont effectivement adaptés au traitement et à l'utilisation prévus. La sélection des encres et la vérification de leur adéquation avec l'utilisation prévue relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si toutefois une responsabilité juridique devait se poser, celle-ci se limiterait, pour tous dommages et en dehors de toute mauvaise intention ou lourde négligence, à la valeur marchande des produits livrés par nous et des matériaux utilisés par vous.