

La G-COAT 405F est une machine
d'enduction DUPLEX qui est en mesure
d'utiliser l'émulsion directe tout comme
du film capillaire



G-COAT 405F

GRÜNIG

Grünig-Interscreen AG
Ringgenmatt 14
CH-3150 Schwarzenburg
Switzerland

Phone +41 31 734 2600
Fax +41 31 734 2601
www.grunig.ch
mail@grunig.ch

G-COAT 405F

Machine d'enduction automatique DUPLEX



Terminal de commande



Coupoir



Chariot d'enduction



Cuve modular

Caractéristiques particulières

- La machine d'enduction G-405F offre la possibilité soit d'appliquer l'émulsion dans un processus humide sur humide, soit de monter le film capillaire à partir de la bobine ou de la feuille individuelle.
- Reproductibilité fiable des résultats dans le procédé d'enduction direct humide sur humide. (tolérance +/- 1µ)
- Méthode de construction compacte et excellente accessibilité grâce au chargement frontal
- La hauteur du profil de cadre et le processus d'essuyage peuvent être facilement ajustés aux dimensions respectives du cadre sur le côté avant de la plaque du chariot.
- L'actionnement séparé des deux cuves d'enduction permet d'enduire le tissu au choix du côté raclage/impression ou des deux côtés simultanément.
- La pression de contact des cuves d'enduction contre le tissu peut être ajustée séparément pour les deux côtés.
- Support mécanique de l'écran en haut et en bas pour fixer le cadre.
- Grâce à un moto-réducteur actionnable moyennant un interrupteur à pédale, la hauteur de la traverse supérieure qui contient le couteau peut être ajustée.

Programme humide/humide

- Enduction humide/humide. 10 programmes libres.
- La vitesse d'enduction, le nombre des courses d'enduction côté raclette et côté impression, ainsi que le temps de fluage d'égoutage peut être réglée sur la platine avant.

Programme: Application des film capillaires

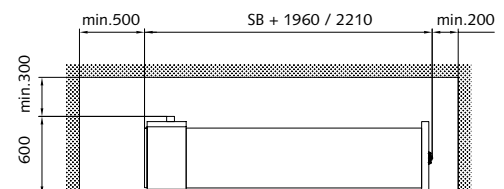
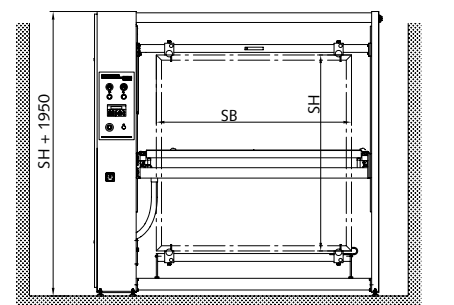
- Le côté d'impression du tissu est dirigé vers le côté avant de la machine. Ceci permet une manipulation optimale lors du transfert des films capillaires à partir de la bobine ou lorsqu'on utilise des feuilles individuelles.

- La bobine de film capillaire est fixée sur un tube de fixation monté contre le côté inférieur du recouvrement de la machine. Le type de bobinage du film ne joue aucun rôle, c.-à-d. le support polyester peut se trouver soit sur le côté extérieur soit sur le côté intérieur.
- En ce qui concerne la largeur de la bobine, les deux modèles de machine sont conçus pour recevoir les largeurs suivantes:
SB= 1250 mm largeur maxi de la bobine 1060 mm
SB= 1500 mm largeur maxi de la bobine 1320 mm
Il va sans dire que des films avec une largeur plus petite peuvent également être utilisés.
- Le côté avant du film capillaire est pressé contre le tissu, et sur le côté arrière il est fixé par l'émulsion. L'impression se fait sur les deux côtés moyennant les cuves d'enduction standard.
- En haut le film est automatiquement coupé à l'aide d'un couteau pneumatique, puis il est fixé.
- La vitesse pour l'application des film capillaires et le temps de fluage d'égoutage peut être réglée sur la platine avant.



Format des cadres	SB Largeur de cadre	mm	1250, 1500
	SH Hauteur de cadre	mm	1250
	Hauteur du profil de cadre	mm	30 - 80
	Epaisseur du profil de cadre	mm	10 - 50
	Dimensions extérieures	Largeur totale	mm
	Hauteur totale	mm	1950
	Profondeur totale	mm	600
Alimentation en énergie	Tension nominale	V	1 x 230 + N + PE 3 x 220 + PE
	Fusible	A	10
	Puissance	kW	1
	Fréquence	Hz	50/60
	Air comprimé	Valeur de raccordem.	Bar
Consommation d'air		lt/min.	15
Niveau permanent de pression acoustique		dB (A)	< 70

Sous réserve de modifications techniques



Toutes les mesures en mm



La machine correspond aux directives de l'UE pour machines (conformité CE)